

ŻALUZJA ZEWNĘTRZNA TITAN 90

1. WYMIERZENIE

Wymierza się szerokość (SZ) i wysokość (VZ) żaluzji.

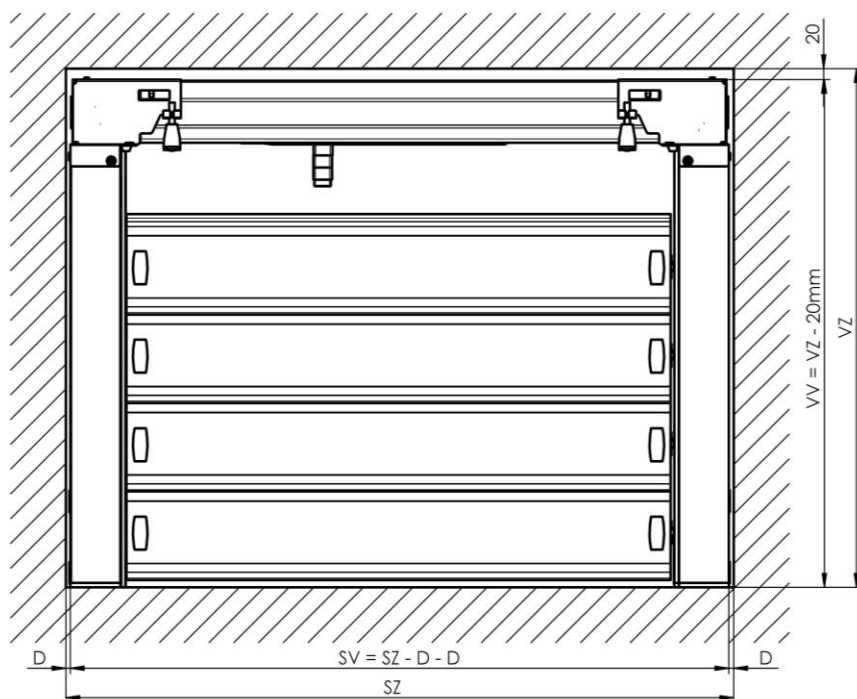
Szerokość żaluzji (SZ) wymierzamy minimalnie w 3 punktach, na górze, pośrodku i na dole.

Dla produkcji i zamówienia żaluzji opierać się na najmniejszej zmierzonej wartości.

UWAGA! Wyprodukowana szerokość żaluzji TITAN (SV) jest zawsze mniejsza niż wymierzona szerokość żaluzji (SZ) ze względu na wybrane sposoby montażu. Patrz „Warianty montażu“.

Wysokość żaluzji (VZ) wymierzamy też minimalnie w 3 punktach, na bokach do obu szpalet i pośrodku. Dla produkcji i zamówienia żaluzji należy się opierać na najmniejszej zmierzonej wartości.

UWAGA! Wyprodukowana wysokość żaluzji TITAN (VV) jest zawsze o 20 mm mniejsza niż wymierzona wysokość żaluzji (VZ). Powodem jest zapewnienie przestrzeni manipulacyjnej do montażu i miejsca na umieszczenie elementów kotwiących profilu kryjącego żaluzji.



Uwaga:

Rzeczywista szerokość wyprodukowanej żaluzji (SV) jest zawsze mniejsza niż zadana szerokość żaluzji w formularzu zamówieniowym. Różnica szerokości jest dana wybranym sposobem montażu. W razie montażu do ościeża zawsze jest konieczne użycie 2 mm podkładek ustawczych (D). Z pomocą podkładek można ustawić płaszczyznę pionową.

Rzeczywista wysokość wyprodukowanej żaluzji (VV) jest o 20 mm niższa niż zadana wysokość żaluzji w formularzu zamówieniowym. Powodem jest zapewnienie możliwej przestrzeni manipulacyjnej i możliwości umieszczenia elementów kotwiących profilu kryjącego żaluzji TITAN.

Minimalna głębokość ościeża potrzebna do prawidłowego montażu wynosi ok. 120 mm.

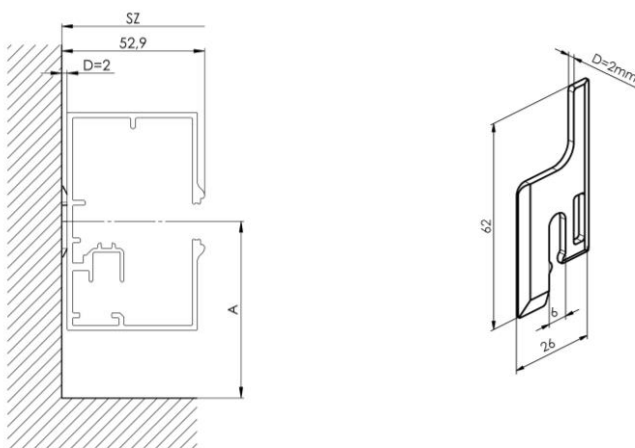
UWAGA!

Samemu mierzeniu trzeba poświęcić dostateczną uwagę, aby uniknąć ewentualnych problemów podczas instalacji żaluzji.

Umocowanie do ościeża

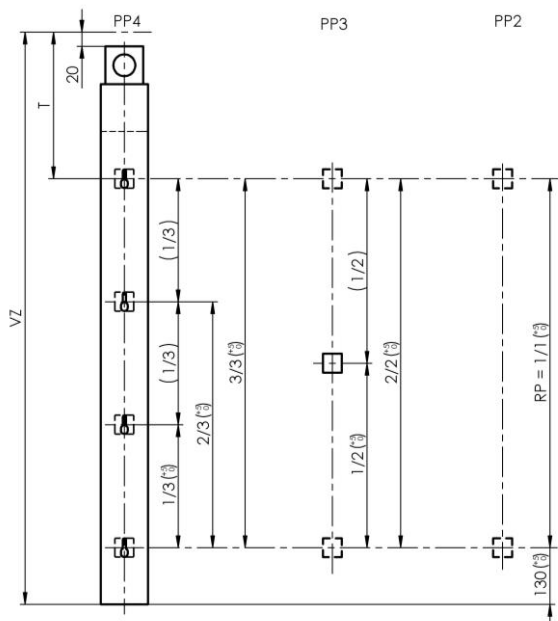
Wysięg A = min. 65 mm

Podkładka ustawcza



Rozmieszczenie otworów na listwie prowadzącej do montażu:

Wysokość żaluzji wraz ze szczeliną montażową (VZ)	Liczba wycięć (PP)	Pozycja górnego wycięcia (T)
400 mm – 799 mm	2	225
800 mm – 1299 mm	2	290
1300 mm – 1799 mm	2	480
1800 mm – 2799 mm	3	480
2800 mm i więcej	4	570



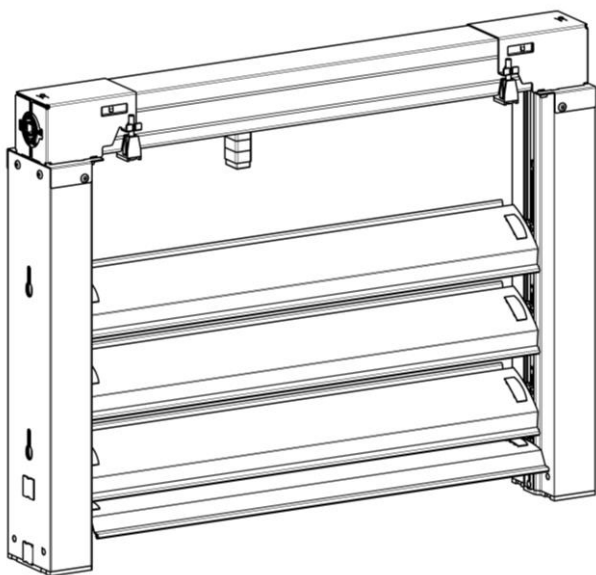
VZ = Wysokość żaluzji

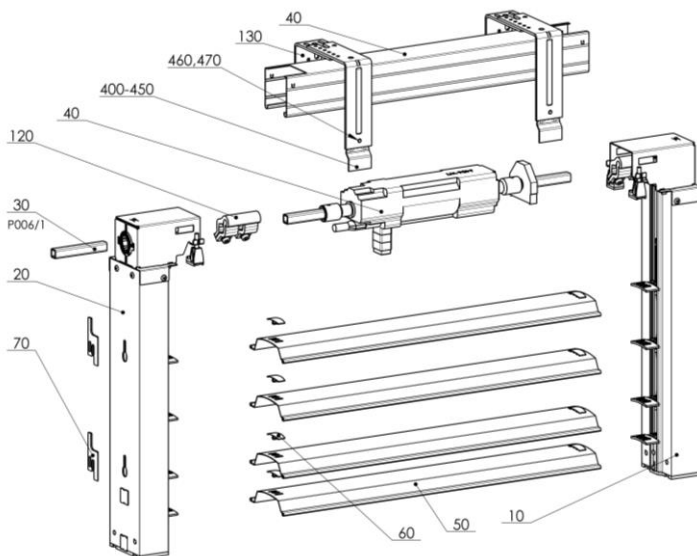
PP = Liczba wycięć

T = Pozycja górnego wycięcia

RP = Rozstaw otworów

2. MONTAŻ



Opis produktu (rzut od wewnątrz)

Części montażowe żaluzji TITAN 90:

10, 20	Samonośne listwy prowadzące żaluzji	1 szt.
30	Wał krótki	2 szt.
40	Samodzielny górny kanał z silnikiem	1 szt.
50	Lamele	x szt. (według liczby lameli)
60	Nierdzewne klipy zabezpieczające lameli	x szt. (według liczby lameli)
70	Montażowe podkładki ustawcze	x szt. (według wysokości żaluzji)
120	Sprzęgło wału	2 szt.
130	Nośnik listwy górny	x szt. (według szerokości żaluzji)
400 - 450	Przedłużenie uchwytu blachy kryjącej	x szt. (według szerokości żaluzji)
460	Śruba M5x8	x szt. (według szerokości żaluzji)
470	Podkładka M5	x szt. (według szerokości żaluzji)

2.1. PRZYGOTOWANIE DO MONTAŻU

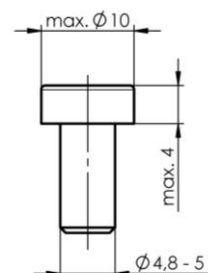
- Kontrola wymiarów montażowych: Wymiary żaluzji muszą odpowiadać wartościom podanym w formularzu zamówieniowym. Tolerancje instalacyjne muszą odpowiadać wartościom podanym w opisie technicznym wyrobu.
- Kontrola otworu montażowego i jego przygotowania
- Kontrola podłoża, dobór odpowiednich elementów kotwiących i odpowiednich narzędzi, przygotowanie przyłącza elektrycznego do połączenia z silnikiem żaluzji.

- Kontrola wszystkich danych montażowych, kontrola wszystkich wartości montażowych (szerokość x wysokość x wielkość pakietu).

UWAGA! Wszystkie znaki na częściach żaluzji są zawsze umieszczone i widoczne patrząc od wewnątrz.

2.2. WIELKOŚCI ŚRUB DO MONTAŻU

- \varnothing śruby = 4,8 – 5 mm
- \varnothing łba śruby = maks. 10 mm
- wysokość łba śruby = maks. 4 mm
- elementy kotwiące muszą być dostatecznie mocne i nadające się do danego typu ościeża

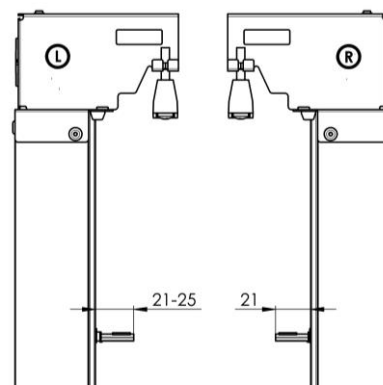


2.3. TOLERANCJE INSTALACYJNE

- Równoległość listew prowadzących we wszystkich kierunkach ± 1 mm.
- Odchyłka od pionu ± 1 mm/m.

2.4. RÓŻNICA PRAWA/LEWA LISTWA PROWADZĄCA

- Lewa listwa prowadząca
 - nalepka „L” na uchwycie łożyska patrząc od wewnątrz
 - zmienna odległość uchwytu lameli 21-25 mm
- Prawa listwa prowadząca
 - nalepka „R” na uchwycie łożyska patrząc od wewnątrz
 - zmienna odległość uchwytu lameli 21 mm



2.5. WŁAŚCIWY MONTAŻ

Użyte symbole:



CZYNNOŚĆ



KONTROLA



UWAGA

2.5.1. Montaż listew prowadzących

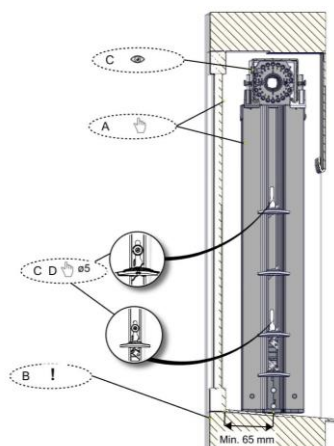
A – Wyrównać listwę w ościeżu

B – Minimalna odległość osi listwy prowadzącej od przeszkody wynosi 65 mm.

C – Należy pamiętać, że prowadzenie ma lewą i prawą stronę, umieszczenie jest prawidłowo.

D – Przez otwory montażowe przenieść znaki do użycia odpowiednich elementów kotwiących.

E – Wywiercić otwory i włożyć elementy kotwiące.



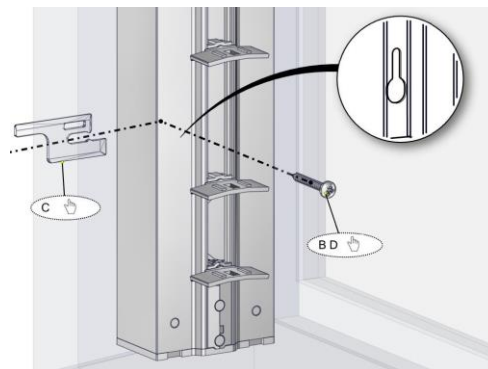
2.5.2. Umocowanie listew prowadzących

A – Skontrolować, czy mamy prawidłową lewą i prawą prowadnicę.

B – Wkręcić śruby przez listwę prowadzącą.

C – Przed dokręceniem wsunąć na śrubę (wkręt) podkładkę wyrównującą między ościeże i listwę.

D – Dokręcić ponownie listwy i ponownie skontrolować ich wyrównanie.

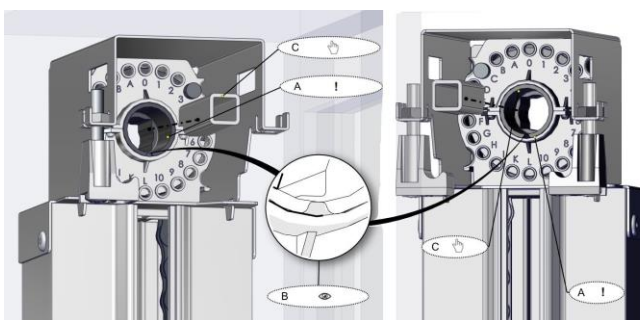


2.5.3. Kontrola pozycji łożyska

A – W żadnym wypadku nie obracać szpulą. Może dojść do straty nastawienia fabrycznego.

B – Upewnić się, że na obu listwach prowadzących oznaczenie szpulki jest skierowane w dół.

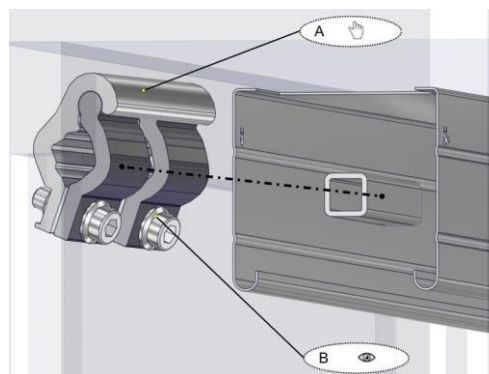
C – Włożyć krótkie wały łączące do łożysk prowadzenia.



2.5.4. Kanał z silnikiem - przygotowanie

A – Włożyć sprzęgła na wał kwadratowy do kanału. Jedno po lewej i jedno po prawej stronie.

B – Łby śrub są skierowane zawsze w dół.



Ważność instrukcji: 11.12.2023

6

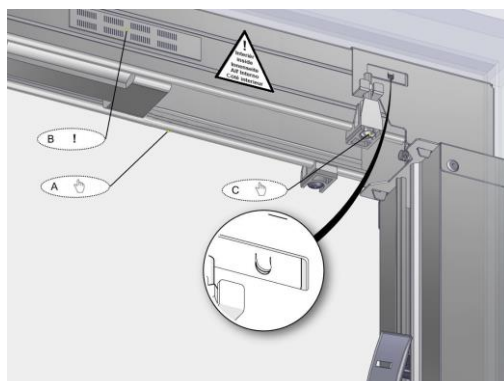
2.5.5. Kanał z silnikiem

A – Nasunąć kanał od spodu do obu listew prowadzących i wycentrować go.

UWAGA:

B – Dbać o to, aby tabliczka „wnętrza” była skierowana zawsze w stronę wnętrza.

C – Zabezpieczyć kanał z pomocą haczyków zabezpieczających przyciągając do listew prowadzących.

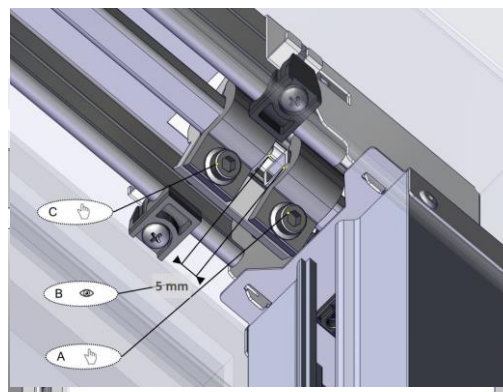


2.5.6. Kanał z silnikiem – połączenie wałów

A – Z pomocą sprzęgieł zestawić wały kwadratowe do siebie.

B – Dbać o to, aby między wałami była szczelina ok. 5 mm.

C – Dokręcić sprzęgła.

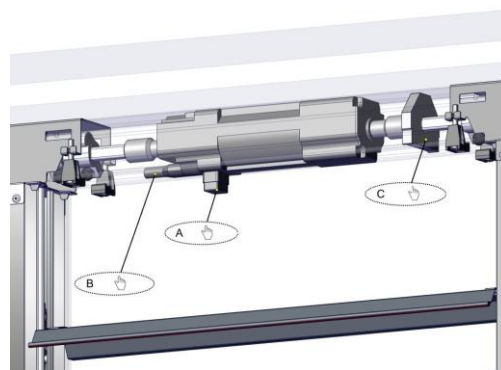


2.5.7. Podłączenie silnika

A – Najpierw wyposażyć silnik w odpowiednie przedłużenie ogranicznika mechanicznego.

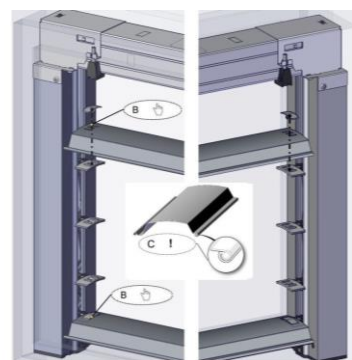
B – Połączyć kabel montażowy z silnikiem żaluzji.

C – Jeżeli kanał posiada polistyrenowe podparcie wału, usunąć je.



2.5.8. Lamelle

A – Wypakować lamelle (uwaga na porysowanie).



Ważność instrukcji: 11.12.2023

7

B – Nasadzić najwyższą i najniższą lamelę o zabezpieczyć je nierdzewnymi klipami.

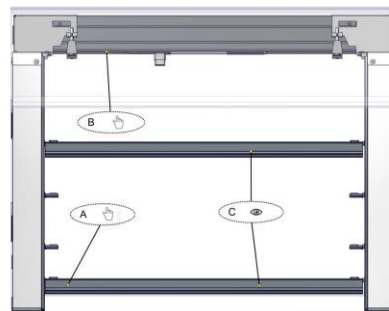
C – Guma uszczelniająca lameli jest zawsze skierowana na zewnątrz.

2.5.9. Lamelle - nastawienie

A – Z pomocą kabla montażowego poruszać żaluzję w górę.

B – Podczas ruchu lameli nacisnąć łącznik nastawienia górnego ogranicznika.

C – Obie lamele są w stanie otwarte. Skontrolować ich równoległość.

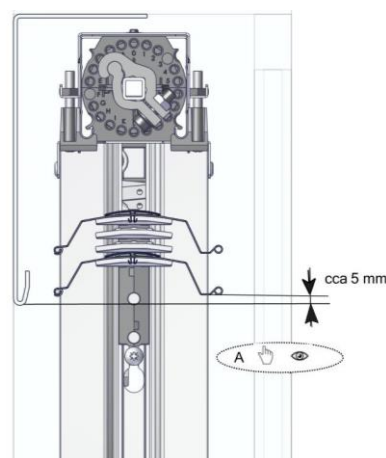


2.5.10. Lamelle - nastawienie

A – Po osiągnięciu żądanej górnej pozycji (zazwyczaj wysokość nadproża lub blachy kryjącej), zatrzymać ruch.

B – Ruch w górę dla ewentualnego doregulowania jest wciąż możliwy.

C – Ruch żaluzji w dół powoduje zapisanie górnej pozycji.



UWAGA!

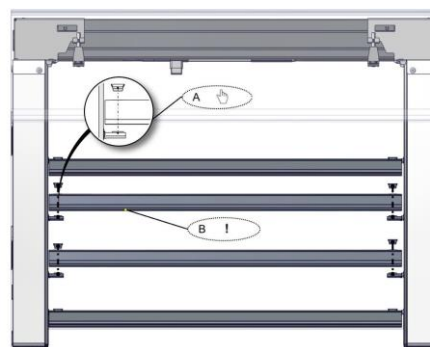
W żadnym wypadku nie zmieniać ani w żaden sposób nie ingerować do dolnej pozycji końcowej! Jest już nastawiona fabrycznie. W razie przemieszczenia ogranicznika końcowego poza nastawioną fabrycznie pozycję dojdzie do wzrostu naprężeń w mechanizmie żaluzji i może dojść do trwałego uszkodzenia żaluzji.

2.5.11. Podłączenie silnika

A – Połączyć elektryczne połączenie z silnikiem żaluzji.

B – Do połączenia użyć końcówki według typu i sterowania silnika.

C – Dbać o to, aby kabel połączenia elektrycznego nie ograniczał działania żaluzji.



2.5.12. Lamelle

A – Nasadzić pozostałe lamele i zabezpieczyć je nierdzewnymi klipami.

Ważność instrukcji: 11.12.2023

8

B – Guma uszczelniająca lameli jest zawsze kierowana na zewnątrz.

2.6. KONTROLA DZIAŁANIA I NAPĘDU ELEKTRYCZNEGO

UWAGA! Nigdy nie podłączać więcej silników do jednego elementu sterowniczego!

Kontrola działania:

A – Z pomocą kabla montażowego przejechać kilka razy drogę żaluzji w górę i w dół.

B – Skontrolować luz na szyjce lameli prawej lewej nogi. Luz wynosi 0-4 mm.

C – Skontrolować luz lameli. Lamela jest luźna i porusza się ± 1 mm.

D – Lamele muszą być w jednej płaszczyźnie z elementami obrotowymi listew prowadzących.

